

SK pilové kotouče na kov



www.pilana.cz

METAL SPEED - S

pilový kotouč na kov s břitovou destičkou SK *

Použití: řezání plného materiálu a trubek

Řezaný materiál: nelegovaná a legovaná ocel s obsahem uhlíku > 0,45 %, nerezavějící a kyselinovzdorné oceli, ložiskové oceli, zlepšené oceli

Stroj: rychloběžné kotoučové pily, řezná rychlost 70 – 200 m/min

Vlastnosti: výjimečně odolná geometrie zubu, vysoký řezný výkon, vynikající řezný povrch, vysoce kvalitní povlakování kotouče umožňuje zřetelné zvýšení výkonu a životnosti pilového kotouče, minimální prořez

Povlak: TiN, TiAlN, AlTiN, TiCN, CrN

Geometrie: DDT + UT

* možné přestříh



METAL SPEED - C

pilový kotouč na kov s břitovou destičkou z cermetu

Použití: řezání plného materiálu a trubek

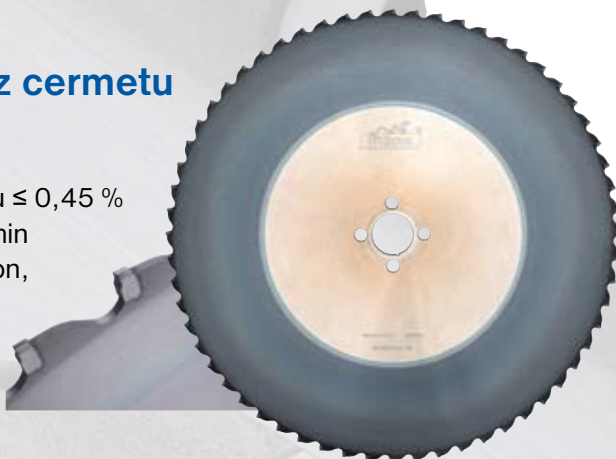
Řezaný materiál: nelegovaná a legovaná ocel s obsahem uhlíku ≤ 0,45 %

Stroj: rychloběžné kotoučové pily, řezná rychlost 70 – 200 m/min

Vlastnosti: výjimečně odolná geometrie zubu, vysoký řezný výkon, vynikající řezný povrch, minimální prořez

Povlak: TiN, TiAlN, AlTiN, TiCN, CrN

Geometrie: DDT + UT



Průměr kotouče (mm)	Upínací otvory (mm)	Prořez (mm)	Tloušťka těla (mm)	Počet zubů
250	32 4x11/63+ 4x9/50	2,0	1,70	54, 60, 72, 80, 90
285	32 4x11/63+ 4x9/50 40 4x11/90+ 2x15/80	2,0	1,75	60, 72, 80, 90, 100
315	32 4x9/50+ 4x11/63 40 4x11/90+ 2x15/80	2,3	2,00	60, 80, 90, 100
360	40 4x11/90+ 2x15/80 50 4x15/80+ 4x18/100	2,6	2,25	60, 80, 90, 100
425	40 4x11/90+ 2x15/80 50 4x15/80+ 4x18/100	2,7	2,25	60, 80, 90, 100, 120, 150
460	40 4x11/90+ 2x15/80 50 4x15/80+ 4x18/100	2,7	2,25	60, 80, 90, 100, 110, 130, 150

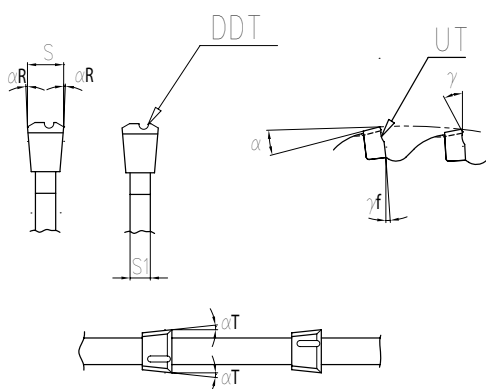
Jiné provedení dodáme na zakázku!

SK pilové kotouče na kov



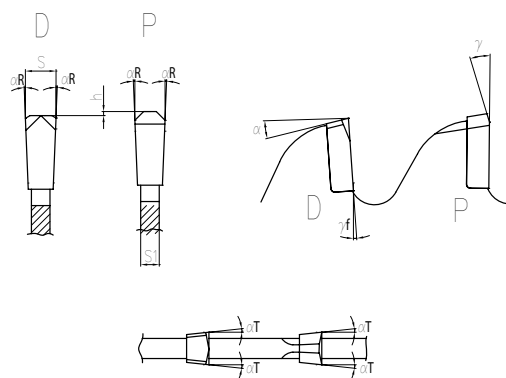
www.pilana.cz

Geometrie s drážkovým děličem a utvářečem třísek /DDT + UT/



- DDT - Drážkový dělič třísek
- UT - Utvářeč třísek
- α - Úhel hřbetu
- γ - Úhel čela
- γf - Úhel postavení břitové destičky
- αR - Radiální úhel boku zubů
- αT - Tangenciální úhel boků zubů

Geometrie s předřezávacím a dořezávacím zubem /P + D/



- P - Předřezávací zub
- h - Převýšení předřezávacího zubu
- D - Dořezávací zub
- S - Šířka prořezu
- α - Úhel hřbetu
- γ - Úhel čela
- γf - Úhel postavení břitové destičky
- αR - Radiální úhel boku zubů
- αT - Tangenciální úhel boků zubů

METAL STANDARD

pilový kotouč na kov s břitovou destičkou SK

Použití: řezání plného materiálu, trubek a profilů

Řezaný materiál: nelegovaná a legovaná ocel, ložisková ocel

Stroj: standardní pily na kov, řezná rychlost 50 – 120 m/min

Vlastnosti: možnost přeastřování, geometrie s drážkovým děličem třísek nebo s předřezávacím a dořezávacím zubem, libovolný počet zubů, typ pilového kotouče navrhne dle pracovních podmínek

Průměr pilového kotouče: od 280 do 910 mm

Jiné provedení dodáme na zakázku!

Geometrie: DDT + UT nebo P + D



SERVIS pilových kotoučů na kov s břitovými destičkami

V našem firemním servis-centru opravujeme veškeré SK pilové kotouče na kov od průměru 250 mm do 910 mm. Vyměňujeme chybějící a poškozené SK břitové destičky, přeastřujeme podle původní geometrie, pilové kotouče přerovnáme a vytužujeme.

Ostření provádíme na moderních strojích Vollmer CHD 270, pájíme na strojích Kirschner LK 700

Ceník oprav zašleme na vyžádání !